

Immer griffbereit Produkte im H-Scale Wiegezellenschrank

MÜHLBERGER-GRUPPE



HSCALE
Haberhorn Logistics Solutions

Bewährte Lösung – platzsparend und unkompliziert

Der H-Scale Wiegezellenschrank lässt sich nicht nur einfach bedienen – schon die Aufstellung des Geräts ist unkompliziert und rasch erledigt. Da es sich um eine autarke Lösung handelt, ist nur ein Stromanschluss notwendig. Die Voraussetzung für den Datenaustausch mit Mühlberger ist schon im Gerät integriert.

Ihre Vorteile auf einen Blick

- simpler Anschluss an eine normale Steckdose
- platzsparendes System – hohe Effektivität auf kleiner Fläche
- bewährte Lösung
- Mühlberger sichert mit dem VMI-Prozess (vendor-managed inventory) Ihre Versorgung

Passgenau für Ihre Ansprüche – individuell und unabhängig

Wir bestücken den Wiegezellenschrank mit den für Sie richtigen Artikeln, ganz individuell. So sorgen wir dafür, dass Ihre Mitarbeiter dezentral und zeitunabhängig stets mit Produkten versorgt sind. Dazu ist die Lagermenge immer optimal – nicht zu viel, nicht zu wenig. Auf Wunsch übernehmen wir selbstverständlich auch gerne den Bewirtschaftungsprozess für Sie.

Ihre Vorteile auf einen Blick

- kundenspezifische Bestückung des H-Scale Wiegezellenschanks
- Platz für viele unterschiedliche Produkte, auch zerbrechliche oder voluminöse Artikel
- auf Wunsch Verwendung kundeneigener Chips oder Werksausweise
- rasche Anpassung und Änderung des Bestands im Schrank möglich



Automatisierte Zuverlässigkeit – stabil und zeitgemäß

Erprobt, sicher und trotzdem individuell: Mit dem H-Scale Wiegezellenschrank ist das alles auf einmal möglich. Mühlberger bewirtschaftet auf Wunsch das Gerät und betreut das System, sodass laufende Betriebsbereitschaft sichergestellt ist. Durch stetige Software-Updates ist das Gerät immer auf dem neuesten Stand. Eine Entnahme von Produkten ist 24 Stunden am Tag, 7 Tage die Woche möglich.

Ihre Vorteile auf einen Blick

- automatisierte Nachbestellung von Artikeln
- zugriffsgesicherte Lagerung
- laufende Funktionsüberwachung des Geräts durch Mühlberger
- Betreuung und Bewirtschaftung durch Mühlberger

Ihr Ansprechpartner – kundenorientiert und erfahren

Philipp Haag ist seit Juni 2016 als Key-Account-Manager verantwortlich für die Bereiche Prozessmanagement und Versorgungssysteme. Und damit auch dafür, dass alle Niederlassungen von Mainz-Kastel bis Berlin und von Frankfurt bis Hamburg ihren Kunden bei der Planung und Umsetzung von strukturierten Versorgungssystemen den notwendigen Support geben können.

Philipp Haag

Prozessmanagement & Versorgungssysteme
Tel. +49 (0) 151 / 52 57 68 92
p.haag@muehlberger-gruppe.de



So einfach funktioniert's

1 Schrank öffnen

Bei jeder Entnahme identifiziert sich der Mitarbeiter mit seinem Chip. Dieser wird vom Schließsystem geprüft und die Tür automatisch entriegelt.



2 Produkte entnehmen

Der Mitarbeiter entnimmt die benötigten Produkte. Die Änderungen im Bestand, die Mitarbeiterdaten und der Zeitpunkt werden protokolliert, das sorgt für optimale Transparenz.



3 Automatisch nachbestellen

Der Bestand wird durch Wiegen erkannt und an Mühlberger übermittelt. Beim Erreichen der definierten Mindestmenge wird eine Nachbestellung ausgelöst.



4 Versorgung sicherstellen

Haberkorn liefert die Ware zeitgerecht und füllt den Wiegezellenschrank wieder auf. Ihre Versorgung ist somit jederzeit sichergestellt.



Mühlberger-Gruppe
www.muehlberger-gruppe.de

D-55252 Mainz-Kastel
Tel. +49 (0)6134 / 2108-100

D-22525 Hamburg
Tel. +49 (0)40 / 547201-0

D-65203 Wiesbaden
Tel. +49 (0)611 / 962-6585

D-30625 Hannover
Tel. +49 (0)511 / 77190-0

D-13509 Berlin
Tel. +49 (0)30 / 435502-0

D-65926 Frankfurt
Tel. +49 (0)69 / 30545-710

MÜHLBERGER-GRUPPE