

Bewirtschaftungslösungen In 5 Schritten maßgeschneidert

HABERKORN

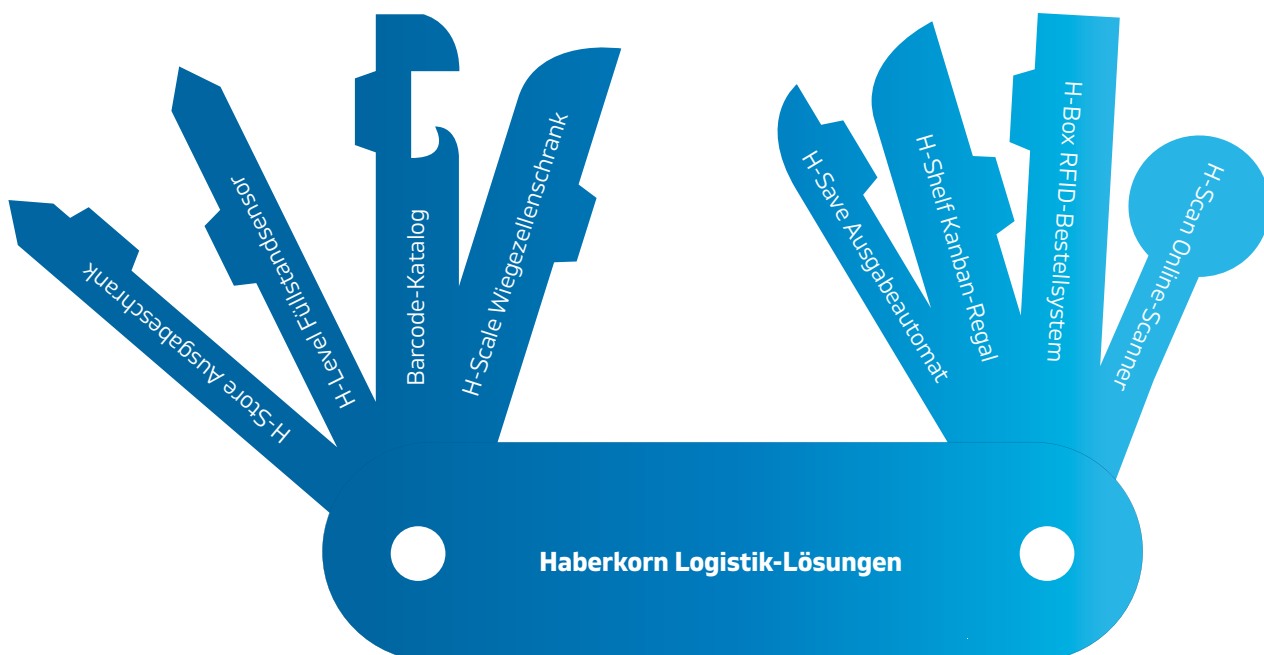


Anforderungen systematisch analysieren

Die beste Bewirtschaftungslösung ist immer jene, die sich perfekt in das Unternehmen integriert und dabei Prozesse vereinfacht. Schon mit einer einfachen Analyse in fünf Schritten lassen sich die Anforderungen systematisch erheben. Den Rest machen dann unsere Experten für Sie: Sie stellen Ihnen ein maßgeschneidertes Konzept und passende Module aus den Haberkorn Logistik-Lösungen zusammen. So haben Sie ohne großen Aufwand eine Entscheidungsgrundlage zur Hand.

Das bringt Ihnen folgenden Nutzen

- an Ihre individuellen Anforderungen angepasste Versorgungsprozesse
- vereinfachte Abläufe durch weniger Prozessschritte
- schlankere Vorgänge und gesteigerte Effizienz
- Transparenz – die Basis für kontinuierliche Verbesserung





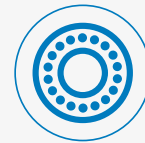
Produktpreisanalyse

Die richtigen Dinge tun

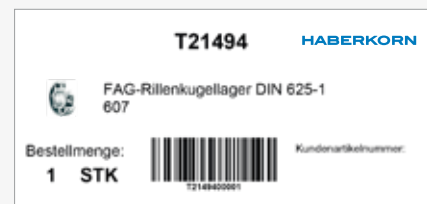
Die ABC-Analyse ist ein klassisches Werkzeug, um Ihr konkretes Sortiment nach seinen Werten zu gruppieren. Speziell auf dem Weg zu einer optimalen Versorgungslösung gilt es, einerseits die Prozesse, aber auch die Produktwerte zu berücksichtigen, und so eine möglichst effiziente und kostensparende Lösung zu entwickeln.

A-Artikel

€€€



Höherwertige Ersatzteile



Bei höherwertigen Ersatzteilen wie Wälzlagern ist es wirtschaftlicher, einen Bestand im Unternehmen zu vermeiden. Kommen die Produkte dann zum Einsatz, ist die Nachvollziehbarkeit der Produktverwendung auf Mitarbeiter- bzw. Kostenstellenebene (z. B. Maschine/Anlage) notwendig.

Mögliche Lösungen

- individueller Barcode-Katalog
- VMI-Lösung
- H-Scan Online-Scanner

B-Artikel

€€



Häufig gebrauchte Hilfs- und Betriebsmittel



Bei Handschuhen und anderen Hilfs- und Betriebsmitteln ist ein gewisser Vorrat im Unternehmen sinnvoll, solange er nicht zu groß ist. Transparenz bei der Entnahme wird meist auf Gruppenebene, also auf Kostenstelle, gefordert.

Mögliche Lösungen

- H-Save Ausgabeautomat
- H-Scale Wiegezellenschrank

C-Artikel

€



Klassische Kleinteile



Täglich benötigte C-Teile mit geringem Stückpreis wie Schrauben, Beilagscheiben, Nieten oder Ähnliches liegen im Betrieb auf Lager. Bei Entnahme ist normalerweise keine Transparenz erforderlich.

Mögliche Lösungen

- H-Shelf Kanban-Regal
- H-Scan Online-Scanner

Analyse der Umschlagshäufigkeit

Lagerwert um bis zu 20 % reduzieren

Die Analyse der Umschlagshäufigkeit (XYZ-Analyse) ist der erste und wichtigste Schritt, um die Lagerbestände und damit Ihr gebundenes Kapital zu reduzieren. Mit der systematischen Analyse lässt sich der Lagerwert nach unseren Erfahrungen um bis zu 20 % reduzieren, ohne die Versorgungssicherheit zu gefährden.

Schnelldreher (X-Artikel)



**Schnelldreher werden intensiv verwendet.
Meist werden sie täglich gebraucht.**



Diese Artikel sollten so nahe am Arbeitsplatz wie möglich verfügbar sein, um die Wege kurz zu halten.

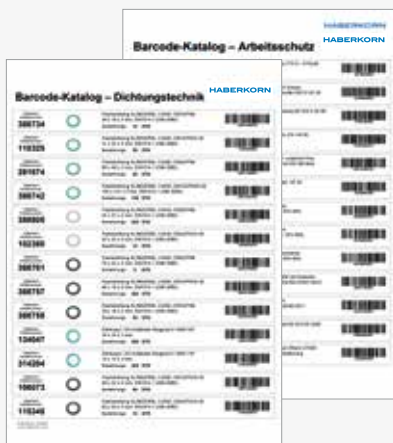
Mögliche Lösungen

- H-Shelf Kanban-Regal
- H-Save Ausgabeautomat
- H-Store Ausgabeschränk

Langsamdreher (Y-Artikel)



Langsamdreher sind Standard-Produkte, die immer wieder, beispielsweise wöchentlich, benötigt werden.



Die Grundsatzfrage: Benötigen Sie diese Produkte wirklich auf Lager, wenn sie schnell genug nachgeliefert werden können?

Mögliche Lösungen

- individueller Barcode-Katalog für vereinfachte Bestellung
- Zentral-Lager, das Bedarf aus verschiedenen Abteilungen bündelt

Selten benötigte Produkte (Z-Artikel)



Selten benötigte Produkte werden nur von Fall zu Fall nachbestellt.



Im Bedarfsfall müssen sie vor allem schnell gefunden und einfach bestellbar sein.

Mögliche Lösung

- Haberkorn Online-Shop mit verbesserter Suche

Analyse der Bestellart

Schneller und sicherer erfassen

Wie läuft die Bestellung und Nachbestellung von Produkten bei Ihnen? Ist sie so einfach und schnell, wie es dem meist geringen Wert der einzelnen Ware entspricht? Haberkorn bietet bis hin zur vollautomatischen Nachbestellung bei Entnahme eine Reihe von Lösungen an. Lassen Sie uns analysieren, welche Bestellarten optimal für Ihre Anforderungen sind!

Manuell



bedarfsgesteuerte Bestellung per Hand



Die Standardisierung von Produkten vereinfacht die Nachbestellung.

Mögliche Lösungen

- H-Shelf Kanban-Regal
- H-Scan Online-Scanner

Semiautomatisch



**Bestellung zum Beispiel
durch Einwerfen der Kanban-Boxen**



Leere Kanban-Box in H-Box einwerfen – so einfach kann eine Nachbestellung sein!

Mögliche Lösungen

- H-Shelf Kanban-Regal
- H-Box mit RFID-Bestellsystem

Vollautomatisch



**Bestellung durch laufenden
Datenabgleich im Hintergrund**



Die Entnahme eines Artikels löst ganz automatisch eine Nachbestellung aus. Niemand muss sich mehr darum kümmern!

Mögliche Lösungen

- H-Save Ausgabeautomat
- H-Scale Wiegezellenschrank

Analyse der Transparenz

Keine Transparenz



Bei äußerst geringen Stückkosten ist es meist nicht notwendig, Verbräuche zu dokumentieren.



Kleinteile wie Schrauben oder Muttern werden offen bereitgestellt und sind für alle entnehmbar.

Mögliche Lösung

- H-Shelf Kanban-Regal

Bis zu 20 % weniger Verbrauch

Mehrverbrauch entsteht meist dort, wo es zu wenig Transparenz gibt. Sobald Verbrauchsmittel wie Handschuhe, Trennscheiben oder Ähnliches einzelnen Personen oder Abteilungen zugeordnet werden können, sinkt meist auch der Verbrauch – und das bei kontinuierlicher Versorgung und besserer Bereitstellung.

Transparenz auf Kostenstelle



Die Verbräuche bestimmter Produkte sollen einer Kostenstelle zuordenbar sein.



Kontrollierter Zugang mittels persönlicher Identifikation ist typischerweise für Hilfs- und Betriebsmittel wie Arbeitsschutz oder Werkzeuge geeignet.

Mögliche Lösung

- H-Store Ausgabeschrank

Transparenz auf einzelnen Mitarbeiter



Entnommene Produkte sollen einzelnen Personen zugeordnet werden können.



Kontrollierter Zugang durch persönliche Identifikation senkt den Verbrauch zum Beispiel bei Handschuhen, Rollmetern und anderen Produkten mit hohem Verschwendungspotenzial.

Mögliche Lösungen

- H-Save Ausgabeautomat
- H-Scale Wiegezellenschrank

Analyse der Wegezeiten

Unnötige Wege um bis zu 20 % reduzieren

Zeit ist Geld. Und lange Wege zum Lager sind oft viel verschwendetes Geld. Bei der Analyse der Wegezeiten taucht meist rasch die Frage auf, wo ein Zentrallager wirklich sinnvoll ist und wo Versorgungsinseln die bessere Lösung darstellen. Gerne finden wir das für Sie heraus!

Zentrales Lager



Ein Zentral-Lager verwaltet meist höherwertige Produkte (A-/B-Teile), die mittelhäufig bis selten in den Abteilungen benötigt werden, im Bedarfsfall aber sofort verfügbar sein müssen.



Zentrale Disposition auf Basis der Verbräuche pro Kostenstelle.

Mögliche Lösungen

- Abbildungen direkt in Ihrem ERP-System
- VMI-Lösung (Vendor Managed Inventory) von Haberkorn

Dezentrale Versorgungsinseln



Artikel, die häufig bis selten in den Abteilungen benötigt werden, zu diesen Zeitpunkten aber sofort verfügbar sein müssen, sollten in einem gemeinsamen Lager bereitgestellt werden. Zugleich sollten hierbei auch die Wegstrecken möglichst kurz gehalten werden.

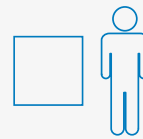


Die Entnahmen von Mitarbeitern unterschiedlicher Kostenstellen werden den einzelnen Bereichen zugeordnet.

Mögliche Lösungen

- H-Save Ausgabeautomat
- H-Scale Wiegezellenschrank

Versorgung direkt am Arbeitsplatz



Häufig benötigte Artikel werden direkt am Arbeitsplatz bereitgestellt, um Wege und Buchungsaufwand einzusparen.



Für die benötigten Produkte haben die Mitarbeiter eines Bereiches exklusiven Zugriff.

Mögliche Lösungen

- H-Shelf Kanban-Regal direkt am Arbeitsplatz
- H-Store Ausgabeschrank für höherwertige Produkte

Der Projektablauf

Jeder Kunde ist anders

Um eine optimale und vor allem individuelle Lösung für den Kunden zu entwickeln, ist es besonders wichtig, die Ist-Situation und die Anforderung des Kunden zu verstehen. Darauf aufbauend entwickelt Haberkorn aus einem Baukasten von Systemen und elektronischen Möglichkeiten eine maßgeschneiderte Lösung. Damit nicht genug – denn nach der Umsetzung wird mit der Betreuung durch Haberkorn die Lösung optimiert und immer wieder neu an die Entwicklung des Kunden angepasst.

Ist-Analyse

Produktpreisanalyse



Analyse der Umschlagshäufigkeit



Analyse der Bestellart



Analyse der Transparenz



Analyse der Wegezeiten



Soll-Zustand

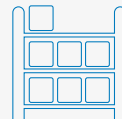
Verbrauchsdaten



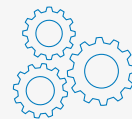
Bestandsführung



Lagerbestände

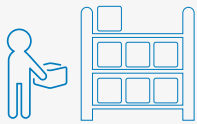


Prozesse



Bewirtschaftungskonzepte

Outsourcing



Prozesse



Vendor Managed
Inventory



Kanban

Systeme



Automaten



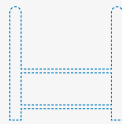
Scanner



RFID

Umsetzung

Aufbau von Regalen



Beschriftung/Etikettierung

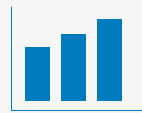


Inbetriebnahme von Systemen



Betreuung

Aktives Bestandsmanagement



Periodische Auswertungen



Jetzt Vorteile sichern

Nachhaltig erfolgreich

Sei es, weil der Prozess einfach läuft, weil sich viele Gewohnheiten eingeschlichen haben oder weil niemand genau hinschaut: in der Praxis zeigt sich jedenfalls, dass eine Optimierung der Prozesse gerade im Bereich der C-Teile sichtbare und messbare Verbesserungen möglich macht. Mit erprobten Systemen und Lösungen von Haberkorn ist der Aufwand für die Anwendung in Ihren Prozessen überschaubar, doch die Effizienz und Wirkung nachhaltig.

Vorher

Geringere Wegezeiten



Lange Wege und viele Arbeitsschritte kosten viel Geld und Zeit.

Reduktion der Prozessschritte



Acht Prozessschritte erhöhen vor allem Kosten.

Nachher*



Durch die Optimierung der Wegezeiten sparen Sie Zeit und bares Geld!

-55 %



Durch Optimierung und Planung verkürzen und vereinfachen sich die nötigen Prozessschritte auf nur noch drei bis vier Schritte!

Reduktion der Lagerbestände



Nicht benötigte Lagerbestände verursachen hohe Kosten.

Senkung des Verbrauchs



Hoher Verbrauch sorgt für laufend hohe Kosten.

Sicherheit der Versorgung

95 %

Durch ungenaue Planung und viele verschiedene Lieferanten kann nicht immer eine perfekte Versorgungssicherheit gewährleistet werden.

-15 bis -30 %



Durch die Reduktion der Lagerbestände sind Einsparungen von 15 bis 30 % möglich!

-25 %



Durch die Senkung des Verbrauchs sparen Sie bis zu 25 %!

99,8 %

Durch die flexiblen Prozesse von Haberkorn wird eine Versorgungssicherheit von fast 100 % erreicht!

* Erfahrungswerte von 5 Großkunden aus Österreich zwischen 2015 und 2017

Haberkorn Logistik-Lösungen im Überblick



H-Level
Füllstandsensensor

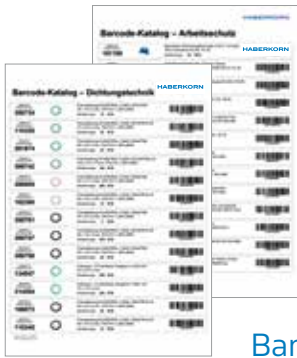
Online

H-Shelf
Kanban-Regal



H-Box
RFID-Bestellsystem





Barcode-Katalog

-Shop

H-Scan
Online-ScannerH-Scale
WiegezellenschrankH-Save
AusgabeautomatH-Store
Ausgabeschrank

HABERKORN

elf an-Regal

duell, geordnet und gbar

uell angepasst

timmt auf die Artikel
ge oder gerade Fachböden
Tragkraft

ehör

bleche für lose Artikel
laden für Kleinteile
schiedliche Behälter

ste Bewirtschaftung

utige Beschriftung der Regalplätze

Impressum Medieninhaber: Haberkorn Deutschland GmbH & Co. KG, Friedrich-Schüle-Str. 20, DE-85622 Feldkirchen / München •
Verlagsort: Feldkirchen / München • Hersteller: FLYERALARM GmbH • Herstellungsort: DE-97080 Würzburg • © Haberkorn Deutschland
GmbH & Co. KG – Feldkirchen / München 2026 • Alle Rechte vorbehalten

22525 Hamburg
T +49 40 547201-0

30625 Hannover
T +49 511 77190-0

55252 Mainz-Kastel
T +49 6134 2108-0

76139 Karlsruhe
T +49 721 62709-0

13509 Berlin
T +49 30 435502-0

45659 Recklinghausen
T +49 2361 5805-0

65926 Frankfurt am Main
T +49 69 30545-710

85622 Feldkirchen
T +49 89 99135-0

HABERKORN

haberkorn.com